

TECNOFIT™ 2.5mm (3/32")
FICHA TÉCNICA

Espesor	milímetro (pulgadas)	2.5(3/32)	2.5(3/32)	2.5(3/32)
Perforación	%(escribe)	0 (sin perfo)	3.5 (mini)	25 (máximo)

Condiciones de termoformado

Temperatura óptima de activación (en baño de agua)	°C(°F)	65(149)	65(149)	65(149)
Tiempo de activación (en baño de agua)	minutos	3-4	3-4	3-4
Transparente cuando está activado		sí	sí	sí
Tiempo de trabajo	minutos	2¼-2¾	2-2½	1-1½
tiempo de endurecimiento	minutos	5¼-5¾	4¾-5¼	2½-3
Tiempo de finalización	minutos	22-23	19-20	10-11
Resistencia al estiramiento		alto	alto	alto
Cubrimiento		alto	alto	alto
Memoria (después del 200% de elongación)		completo	completo	completo
Alargamiento máximo cuando está activado	%	440	365	285
Memoria (después de la máxima duración)		completo	completo	completo
Se pega a sí mismo cuando se activa y se humedece		sí	sí	sí
Se pega a sí mismo cuando se activa, después del secado		confiable bajo estrés	confiable bajo estrés	confiable bajo estrés
Adhesión (tira de velcro) con pistola de aire caliente		sí	sí	sí

Propiedades mecánicas a 21°C

Módulo de flexión	MPa	445	325	290
Modulos elasticos	MPa	235	200	145
Resistencia a la tracción	MPa	18.5	14.0	10.0
Rotura de tensión	%	nobles	nobles	110

Propiedades generales

Densidad	gcm ³ -	1.14	1.14	1.14
Dureza (shoreD)		57	57	57
Sensación de superficie		suave	suave	suave
Color		natural	natural	natural
Olor		ninguna	ninguna	ninguna
Fatiga	ciclos	>1000	>1000	>1000
Biocompatible		0 sí	0 sí	0 sí

TECNOFIT™ 3.2mm(1/8")

Esesor	milímetro (pulgadas)	3.2(1/8)	3.2(1/8)	3.2(1/8)
Perforación	%(escribe)	0 (sin rendimiento)	3.5 (mini)	25 (máximo)

Condiciones de termoformado

Temperatura óptima de activación (en baño de agua)	°C(°F)	65(149)	65(149)	65(149)
Tiempo de activación (en baño de agua)	minutos	3-4	3-4	3-4
Transparente cuando está activado		sí	sí	sí
Tiempo de trabajo	minutos	2¼-3¼	2½-3	2-2½
tiempo de endurecimiento	minutos	7¼-8¼	6½-7	5½-6
Tiempo de finalización	minutos	21-22	18-19	16-17
Resistencia al estiramiento		alto	alto	alto
Cubrimiento		alto	alto	alto
Memoria (después del 200% de elongación)		completo	completo	completo
Alargamiento máximo cuando está activado	%	400	300	250
Memoria (después de la máxima duración)		completo	completo	completo
Se pega a sí mismo cuando se activa y se humedece		sí	sí	sí
Se pega a sí mismo cuando se activa, después del secado		confiable bajo estrés	confiable bajo estrés	confiable bajo estrés
Adhesión (tira de velcro) con pistola de aire caliente		sí	sí	sí

Propiedades mecánicas a 21°C

Módulo de flexión	MPa	445	345	250
Modulos elasticos	MPa	235	205	185
Resistencia a la tracción	MPa	18.5	14.5	10
Rotura de tensión	%	nobles	nobles	nobles

Propiedades generales

Densidad	gcm ³ -	1.14	1.14	1.14
Dureza (shoreD)		57	57	57
Sensación de superficie		suave	suave	suave
Color		natural	natural	natural
Olor		ninguna	ninguna	ninguna
Fatiga	ciclos	>1000	>1000	>1000
Biocompatible		0 sí	0 sí	0 sí

INFORMACIÓN

El tiempo de endurecimiento indica el período de tiempo durante el cual el material permanece flexible, pero ya no moldeable.

El tiempo hasta la finalización indica el tiempo que transcurre hasta que la órtesis está terminada y el paciente puede usarla.

La memoria indica la capacidad del material para recuperar su forma original después del recalentamiento.

El módulo de flexión indica la resistencia del material a una fuerza que hace que se doble.

El módulo elástico define la relación entre la tensión de tracción aplicada y el cambio de forma del material.

La resistencia a la tracción es la fuerza de tracción necesaria para romper el material.

La deformación a la rotura es el aumento de longitud del material cuando se estira hasta la rotura.

La dureza indica la resistencia del material a la compresión.

La fatiga indica el número mínimo de ciclos de tensión que soporta el material cuando se dobla más de 90 grados sin fallar.

La biocompatibilidad se estudia según las directrices de la Organización Internacional de Normalización 10993 - Evaluación Biológica de

Dispositivos Médicos:

- Estudio de irritación cutánea primaria.
- Estudio de sensibilización por contacto dérmico retardado.
- Estudio de citotoxicidad.

Nota:

Aunque la información de esta publicación es precisa y confiable, los datos que se muestran son solo una guía.

Industrias Orfit no da garantía sobre los resultados y no asume ninguna responsabilidad en relación con ellos.

Las propiedades reportadas aquí están destinadas principalmente a facilitar la comparación entre los productos **Orfit**.

Los métodos de prueba estándar a menudo permiten métodos de medición alternativos. Por lo tanto, los datos de otras fichas técnicas de otros fabricantes pueden no ser directamente comparables. Para obtener información adicional, comuníquese con Industrias **Orfit** o su **distribuidor**.

